

MANDOLINENORCHESTER HENNEF-KURSCHEID 1924 e.V.

MITGLIED IM BUND DEUTSCHER ZUPFMUSIKER e.V., NR. 1055

# Dances for the Mandolin & the Moon



**Samstag, 13. Juni 2015**

**17:00 Uhr**

**Meys Fabrik**

**Beethovenstr. 21, 53773 Hennef**

Musikalische Leitung: Elke Limbach

**Eintritt frei**

Am Ausgang wird um eine Spende gebeten.

# MANDOLINENORCHESTER HENNEF-KURSCHEID 1924 e.V.

MITGLIED IM BUND DEUTSCHER ZUPFMUSIKER e.V., NR. 1055

*Mit einer musikalischen Zeitreise entführen wir Sie in verschiedene Epochen internationaler Tänze.*

*Lassen Sie sich verzaubern und von "tanzenden Mandolinen und Gitarren bei Vollmond" in eine andere Welt begleiten!*

*Freuen Sie sich mit uns auf den musikalischen Höhepunkt, Eduardo Angulos "Templari", das erst 2014 uraufgeführt wurde.*

*Wir sind gespannt, wie "beschwingt" Sie uns zuhören werden.*

## Ausblick

### **Benefizkonzert in der katholischen Pfarrkirche St. Michael**

Sonntag, 13. September 2015, 17:00 Uhr

Taufenberg 4, 53773 Hennef – Westerhausen

### **Konzert in der katholischen Pfarrkirche St. Mariä Heimsuchung**

Sonntag, 15. November 2015, 18:00 Uhr

Dambroicher Str.16, 53773 Hennef – Rott

### **Konzert mit dem Mandolineorkest Entre Nous aus Hoorn (Niederlande)**

Samstag, 7. Mai 2016, 17:00 Uhr

Meys Fabrik, Beethovenstr. 21, 53773 Hennef

#### **Geschäftsführer/Geschäftsstelle:**

Robert Draken, Gertrud-Bäumer-Str. 15, 53844 Troisdorf

Email: [Robert.Draken@mandolinenorchester-hennef-kurscheid.de](mailto:Robert.Draken@mandolinenorchester-hennef-kurscheid.de)

Telefon: 0228 454 99 12

Mobil: 0160 365 13 13

#### **Vorsitzender:**

Richard Nölleke

Steinbruchstraße 48, 53773 Hennef

#### **Kassierer:**

Daniel Seibert

Peterstr. 48, 53721 Siegburg

#### **Internet:**

[www.mandolinenorchester-hennef-kurscheid.de](http://www.mandolinenorchester-hennef-kurscheid.de)

#### **Email:**

[vorstand@mandolinenorchester-hennef-kurscheid.de](mailto:vorstand@mandolinenorchester-hennef-kurscheid.de)

#### **Bankverbindung:**

Volksbank Bonn Rhein-Sieg eG, IBAN: DE37380601862701570017, BIC: GENODED1BRS

# MANDOLINENORCHESTER HENNEF-KURSCHEID 1924 e.V.

MITGLIED IM BUND DEUTSCHER ZUPFMUSIKER e.V., NR. 1055

*Jugendzupforchester - unter der Leitung von Eva Pischel*

## **Suite Latina**

Klaus Schindler (\*1956)

- Mambo
- Béguine

## **California Dreaming**

M. Phillips

Bearb.: Elke Limbach

## **Mandorock**

Valdo Preema (\*1969)

*Orchester - unter der Leitung von Elke Limbach*

## **Für Wolfgang – Suite Nr. VIII d-Moll**

Leopold Mozart (1719-1787)

Bearb.: Konrad Wölki

- Anglaise
- Menuet I
- Fantasia
- Menuet II
- Mourqui

## **Suite Campesina**

Sébastien Paci (\*1974)

- Danza de la siega
- Lamento del campesino
- Danza de las muchachas

## **Spanische Skizzen**

Konrad Wölki (1904-1983)

- Canzone
- Danza

*- Pause -*

## **Divertimento**

Ivan Shekov (\*1942)

- Allegro rhythmico
- Menuetto capriccioso
- Canzonetta

## **Dances for the Mandolin & the Moon**

Richard Charlton (\*1955)

## **Templari**

Eduardo Angulo (\*1954)